

LAUSE/SCHIRMBÖCK

Bauhölzer einfach bewegen

Vakuum-Transportanlage macht's möglich

Im März wurde im Zuge des Sägewerksumbaus bei Liechtenstein Holztreff, Deutschlandsberg, (s. Beitrag S. 22) der bestehende Laufkran mit Vakuumhebergerät durch eine Lause-Vakuum-Transportanlage mit Funkfernsteuerung ersetzt. Mit der Anlage wird Bauholz gestapelt und kommissioniert. Die von Lause, Steinheim/DE, gebaute Anlage, besteht aus einer massiven Stahlunterkonstruktion mit Säulen und zwei Kranbahnen mit 14 m Spannweite.

Schwingungsfreier Transport

Die Kranbahn wurde als Walzprofil-Trägerkonstruktion mit Fachwerksaussteifung ausgeführt und ist maßgeblich für den weitgehend schwingungsfreien Betrieb der Gesamtanlage verantwortlich. Als Kranbrücke wurde die bewährte Zweiträger-Hängekranbrücke, ebenfalls mit Fachwerksaussteifung und Blankstahl aufgeschweißt, ausgewählt. Diese hat ein Spurmittenmaß von 7500 mm und ist 11,6 m lang. Kranfahrantriebe mit Radstand 1800 mm erlauben eine Kranfahrgeschwindigkeit von 40 beziehungsweise 10 m/min.

Das Vakuumhebergerät besteht aus einer stabilen Profil-Stahlkonstruktion mit Hubschere-Pendelarm und Lastaufnahmetraverse. Mittels Dreikammer-Saugsystem – bereichsweise verstellbar

und Aktivsteuerung für schmale und rissige Hölzer – können Lasten bis zu 500 kg bewegt werden. Für raschen Vakuumaufbau beim Ansaugen wurde eine ölgeschmierte Vakuumpumpe mit Saugleistung 100 m³/h verwendet.

Der Katzfahrantrieb mit Zahnriemen und Omega-Antrieb lässt Geschwindigkeiten bis 90 m/min stufenlos zu. „Mit Hubgeschwindigkeiten bis 25 m/min stufenlos über Frequenzumrichter in Verbindung mit der Schaltautomatik für automatisches Ansaugen und Lösen werden sehr hohe Taktleistungen erreicht“, informiert Ing. Johann Schirmböck, Göllersdorf. Die gesamte Anlage wurde von seinem Unternehmen geplant sowie inklusive elektrischer Ausrüstung anschlussfertig geliefert, montiert und in Betrieb genommen. **MN**



Funkfernsteuerung für flexible und einfache Bedienung der Anlage



Mit der neuen Vakuumtransportanlage von Lause wird bei Liechtenstein Holztreff die Hauptware sicher gestapelt

Technologieauswahl entscheidend

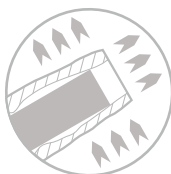
Da der optimale Einsatz von Bildverarbeitungs-Systemen in der Fertigung und Qualitätssicherung entscheidend von der Technolo-

gieauswahl abhängt, veranstaltet Fraunhofer Vision, Erlangen/DE, den Technologietag 2010. Dieser findet von 29. bis 30. September am Fraunhofer Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA) in Stuttgart mit dem Titel „Innovative Tech-

nologien für die industrielle Qualitätssicherung mit Bildverarbeitung“ statt. Der dritte Technologietag hat zum Ziel, einen breiten Überblick über praxisrelevante Technologien der Bildverarbeitung und optischen Mess- und Prüftechnik zu geben.

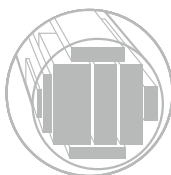
Anhand zahlreicher Beispiele werden vielfältige Anwendungsmöglichkeiten aufgezeigt. **◀**

► Anmeldung: www.vision.fraunhofer.de, Regina Fischer, tel | +49 (0) 9131/776 58 30, vision@fraunhofer.de



ALFHA EDGER

Mess-, Optimierungs- und Steuerungssystem für Besäumer und Nachschnittsägen, für Quer- und Längsdurchlauf verfügbar



ALFHA OPTIMIZED CUT

Systeme für Sägelinien u. a. mit 3D-Messung und Optimierung für Rundholz u. Model, automatischer Stamm-eindrehung u.v.m.

25 Jahre
ALFHA
1985 - 2010



ALFHA
AUTOMATION · INDUSTRIAL IT



Ob Neuanlage, Modernisierung, Teil- oder Komplettlösung: ALFHA ist der zuverlässige und kompetente Partner für Automations- und Informationstechnik für die Säge- und Holzbearbeitungsindustrie.

... und viele weitere Systeme und Lösungen.

Alfa GmbH & Co. KG | Giebelscheidstr. 23 | 57413 Finnentrop | Fon: +49 2724 2881-0 | Fax: +49 2724 2881-11 | www.alfa.de | info@alfa.de

ALFHA - Intelligenz für Ihre Maschine